

Zumbach Electronic AG präsentiert die CSS-Technologie (Calibrated Single Scan)

Diese Technologie erforderte eine Anzahl Innovationen und Verbesserungen. Eine wesentliche ist die Identifizierung der Spiegelflächen und die Abspeicherung der entsprechenden Spiegelfehler in einem Chip im Messkopf, d.h. jede Spiegelfläche wird kalibriert.

Damit sind nun bis zu 1200 genaue Messungen/s verfügbar. Ein „High-Speed“ Prozessor im Messkopf gestattet, die einzelnen Werte zu filtern resp. zu analysieren entsprechend Prozess und Produkt (Oberfläche, Schmutz, Wasser usw.). Die Weiterverarbeitung nach Min., Max., Mittelwerten, Ovalität, Fehlerdetektion usw. kann frei konfiguriert werden. Über 300 verarbeitete Datenpakete/s können bei Bedarf über die Schnittstelle exportiert werden.

Mit der neuen CSS-Technologie werden wesentlich höhere Mess- und Datenraten realisiert, wobei die ausserordentliche Robustheit, optisch und mechanisch, sowie die hohe Genauigkeit von Laser Scannern beibehalten wird. Mehrere ODAC[®]-Messköpfe von Zumbach sind schon erhältlich mit CSS.



Mit CCS-Technologie ausgerüstete Messköpfe aus der ODAC[®]-Serie. Solche Messköpfe sind als 1-, 2- und 3-achsige Modelle erhältlich.

Oktober 2008

Für sofortige Veröffentlichung

Reproduktion honorarfrei

Kontakt für zusätzliche Information:

PR & Werbeabteilung

ZUMBACH Electronic AG

Schweiz (Hauptsitz)

ZUMBACH Electronic AG

Postfach, CH-2552 Orpund

Tel.: +41 (0)32 356 04 00

E-Mail: sales@zumbach.ch

www.zumbach.com