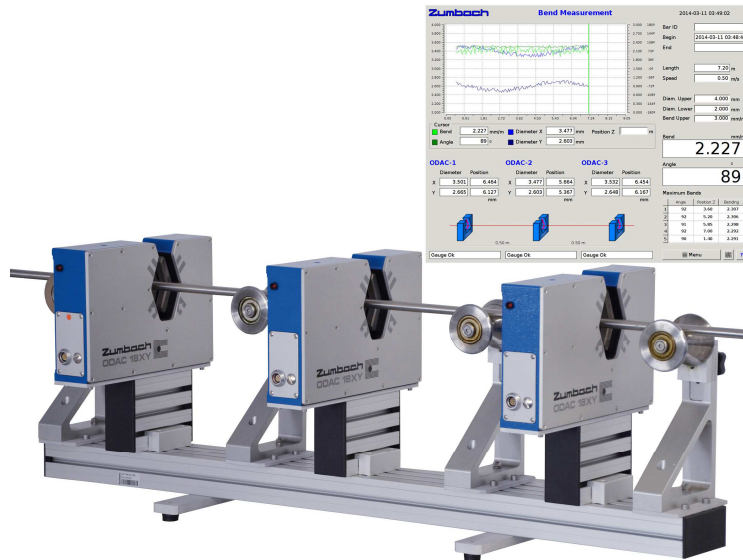


Messung und Überwachung der Biegung für Stabstahl und Rohre Kundenspezifisch • Kontinuierlich • Berührungslos

BENDCHECK - Das Lasermesssystem von ZUMBACH kontrolliert die Qualität direkt im Produktionsprozess. Das berührungslose Messsystem eröffnet Rohr- und Stabherstellern ungeahntes Potenzial bei der Online-Qualitätssicherung – und das ohne aufwändiges manuelles Messen. Viele Rohr- und Stabstahlhersteller stehen immer wieder vor demselben Problem. Geradheit ist ein massgebliches Kriterium. ZUMBACH bietet mit BENDCHECK Lösungen.



Typischer Bildschirm mit allen relevanten Daten.

Kundenspezifische Systemaufstellung mit 3 ODAC 18XY Laser-Messköpfen.

- Synchrone Echtzeitabtastung im Fertigungsprozess
- Qualitätssicherung direkt nach dem Richtprozess → Wichtig für die Stahlindustrie
- Direkte Integration in den Fertigungsprozess
- (Kundenspezifischer Einbau)
- Keine zeitaufwändige und umständliche Überprüfungen mehr mit manuellen Werkzeugen

Grundfunktionen

Die Grundfunktion des BENDCHECK-Systems ist die Messung der Biegung von runden Produkten. Das System misst die Position und den Durchmesser des Produkts an 3 verschiedenen Stellen entlang der Achse. BENDCHECK berechnet die Abweichung der Position des mittleren Messkopfes zu einer virtuellen, geraden Linie von der Position des linken Messkopfes zur Position des rechten Messkopfes. Dieser Wert wird entweder geteilt durch den Abstand oder Abstand im Quadrat. Der Benutzer kann die Formel für die Berechnung der Biegung auswählen. Mit diesen Informationen wird die Biegung des Produkts kontinuierlich berechnet und graphisch angezeigt. BENDCHECK kann in einem kontinuierlichen Messmodus, ohne Encoder, betrieben werden oder in einem getriggerten Modus, in dem die Messimpulse durch einen Encoder auf der Schnittstellenkarte erzeugt werden. Sobald das Produkt das Messfeld verlässt, wird ein Protokoll für jedes Produkt erstellt; registriert werden Position, Durchmesser und Messungen der Biegung.

Software

Die relevanten Daten werden auf einer übersichtlichen Anzeige dargestellt. Durchmesser, absoluter Biegewert, Biegewinkel sowie die einzelnen, aktuellen Messungen der 3 Messköpfe sind auf einen Blick ersichtlich.