

Hochpräzise ODAC 14XY-Lasermessköpfe von ZUMBACH bieten die modernste Durchmesser Messgeräte-Reihe in seinem Marktsegment.

Modernster, zweiachsiger Messkopf aus der ODAC®-Laser-Messgeräte-Reihe. Höchste Genauigkeit, Robustheit, Zuverlässigkeit und Funktionalität zeichnen alle Laser-Durchmessermessköpfe von ZUMBACH aus. Dank der kompakten Bauart können die ODAC®-14XY-Messköpfe in praktisch jedem Fertigungsprozess in der Draht- und Kabelindustrie, Kunststoff- und Gummiindustrie sowie Stahl- und Metallindustrie eingesetzt werden. Bekannt für Präzision, Qualität und einfache Handhabung, zählen die Lasermessköpfe von ZUMBACH zu den Besten ihrer Klasse.

Die technologische Grundlage dieser Messköpfe bildet modernste Lasertechnologie mit Laserdioden als Lichtquellen, kombiniert mit intelligenten, leistungsstarken Messwertprozessoren, welche eine einfache und flexible Anbindung ermöglichen. Unsere langjährige Erfahrung als Pionier der In-line Messtechnik, kombiniert mit hohen Produktionszahlen ergeben ein Produkt mit einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Herausragende Merkmale

sind u.A. die Einzelscan-Kalibration (CSS), Einzelscan-Überwachung und die hohe Datenrate von bis zu 125* Datenpakete pro Sekunde. Die Messköpfe können bei allen Liniengeschwindigkeiten eingesetzt werden. Produktvibrationen haben keinen merkbaren Einfluss auf die Messung.

*Abhängig von Messkopfausführung, Anzahl übertragener Messwerte sowie Konfiguration der Schnittstelle.

Speziell geeignet für

Fein- und Feinstdrähte, Lackdrähte, Kabel, Steelcord, Fasern, Medizinalschläuche, Extrudate aus Kunststoff und Gummi.

Die ODAC 14XY Modelle sind in 2 Ausführungen erhältlich:

- **Mikro** für Durchmesser ab 0.015 bis 3 mm
Dank der Verwendung eines blauen Lasers bei den Mikroversionen, können kleinste Durchmesser im Mikrometerbereich gemessen werden.
- **Standard** für Durchmesser ab 0.06 bis 16 mm

Adaptive Signalverarbeitung in den Messgeräten erhöht die Messgenauigkeit

Alle Messköpfe der ODAC®-Reihe beinhalten eine adaptive Signalverarbeitung (Patent DE3111356), welche eine regelmässige Kalibrierung überflüssig macht, ausser wenn es durch den Austausch von Komponenten oder durch das Erfüllen von Vorschriften notwendig wird.

Sämtliche relevante Parameter für die Genauigkeit werden durch das Messsystem kontinuierlich überwacht und laufend automatisch kompensiert. Dies gilt speziell auch für eventuelle Langzeitänderungen des Verhaltens des Scannermotors oder der Messelektronik.

Kompakte Intelligenz und flexible Kommunikationsmöglichkeiten

Versionen mit seriellen RS232/422/485-Schnittstellen, Profibus DP, Profinet IO, Ethernet TCP/IP oder EtherNet/IP ermöglichen direkte, schnelle und einfache Kommunikation. Digitale J/JM-Messköpfe zum Anschluss an die bewährten USYS-Prozessoren von ZUMBACH komplettieren das Angebot.



ODAC 14XY Messkopf mit optionaler Lokalanzeige LOC 01



Erfahren Sie mehr über ODAC® Messköpfe